

ŘEZÁNÍ PLECHŮ

Jedním výrobním postupem provedeme:

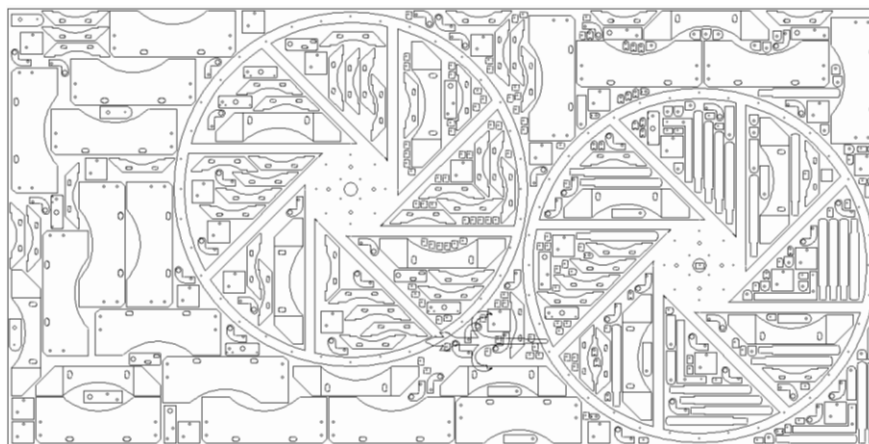
- řezání libovolného tvaru do rovných plechů
- řezání kde odpadají další výrobní postupy: vrtání, frézování, řezání
- gravírování laserem a popisování jednotlivých výpalků
- velká pružnost při hledání technických postupů a změn v dokumentaci
- zajištění materiálu pro vaši zakázku dle dohody
- krátké dodací lhůty s ohledem na objem vaší zakázky

Výhody řezání laserem:

- univerzální nástroj pro řezání, popisování, vrtání
- maximální využití plochy plechu z hlediska vyskládání výpalků
- vzhledem k jiné technologii náklady na další nástroje odpadají
- otevírá další možnost rozšíření nabízeného sortimentu zboží
- vysoká přesnost řezu +/- 0,1mm
- čistý řez bez otřepů
- efektivnost při výrobě prototypů a vzorků

Technické parametry laseru:

- výkon laserového paprsku 4000 W
- max. formát plechu 3000x1500mm
- přesnost řezání +/- 0,1mm
- tloušťka plechu - konstrukční ocel 20mm
- nerezová ocel 15mm
- hliník 8mm



kontaktujte nás:

obchodní oddělení

Václav PETER

Tel. : +420 352 467 372

Fax: +420 352 467 372

Fax: +420 352 467 390

E-mail: peter@svssro.cz

vedoucí střediska

Martin Vacek

Tel. : +420 352 467 388

Fax: +420 352 467 390

vedoucí programátor

Petr Hajšman

Tel. : +420 352 467 374

Fax: +420 352 467 390

E-mail: hajzman@svssro.cz



Cenové poptávky zpracováváme na základě výkresové dokumentace nebo souborů DXF a DWG. Pro zpracování cenové nabídky je nutné uvést třídu materiálu, tloušťku, požadovaný počet vyráběných dílů. Cenové nabídky zasíláme do jednoho až tří pracovních dní. V případě složitých poptávek do týdne.