



Czech

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

evidenční číslo 1017 – CPR – 05.578.741, revize č. 2

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Ocelové konstrukce třídy provedení do EXC 4 dle EN 1090-2,

který byl vyroben výrobcem:



Svatavské strojírny s.r.o.

Pohraniční stráže 365, CZ - 357 03 Svatava
IČ: 49196227

a byl vyroben ve výrobě:

Pohraniční stráže 365, CZ - 357 03 Svatava

Toto osvědčení prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností v rámci systému 2+ ve smyslu přílohy V. 1.3 CPR a popsanych v příloze ZA normy

EN 1090-1:2009+A1:2011

a osvědčuje, že

system řízení výroby splňuje všechny stanovené požadavky


Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 15.03.2012 jako certifikát podle CPD a zůstává v platnosti, dokud se nezmění zkušební metody a/nebo požadavky na systém řízení výroby obsažené v harmonizované normě použité při posuzování vlastností deklarovaných charakteristik a pokud se výrazně nezmění výrobek a/nebo výrobní podmínky a technologické postupy v místě výroby.

Začátek platnosti: 15.03.2012

Poznámka: Rozsah platnosti je uveden v příloze, která je nedílnou součástí tohoto osvědčení.

V Praze, dne 30.04.2014




za Oznámený subjekt 1017
Jana Bačinová
vedoucí útvaru certifikací

Rozsah činnosti:

1. **Rozsah SŘV:** výroba, povrchové úpravy, montáž
2. **Druh výrobků:** stavební ocelové konstrukce třídy provedení EXC1, EXC2, EXC3, EXC4
3. **Postup posouzení shody a označení CE:** 3a dle tab. A1, EN 1090-1
4. **Výrobní normy:** ČSN EN 1090-2, specifikace zákazníka
5. **Způsobilost ke svařování:**
 - **Zavedený SŘJ dle ČSN EN ISO 3834-2**
 - **Skupina základních materiálů** (podle CR ISO 15608):
1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 dle tab. 14 a tab. 15 EN 1090-2
 - **Procesy svařování a příbuzné procesy:**
135 – MAG
 - **Pověření pracovníci svářečského dozoru**

Jméno	Kvalifikační stupeň
Ing. Vladimír Vacek	IWE
Jan Kučera	IWT
Slavomír Ryšlavý	IWT
Rudolf Fišer	IWP

Potvrzení: Všechny postupy a kvalifikace k provádění svářečských prací splňují požadavky EN 1090-2 pro výše uvedené materiály a metody svařování.

Podmínky platnosti:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dohled nad řádnou funkcí systému jakosti u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve stanovených lhůtách vyplývajících z požadavků normy.
- Platnost tohoto certifikátu je podmíněna funkčním systémem řízení jakosti ve svařování dle požadavků ČSN EN ISO 3834-2.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání certifikátů atd.) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci výrobků v platném znění.

Tento certifikát je revizí č. 2 certifikátu č. 1017 – CPD – 05.578.741, který byl vydán 15.03.2012.

